

## Overensstemmelseserklæring, 1935/2004, 2023/2006 og 1907/2006 (REACH)

Dacapo Stainless A/S bekræfter hermed, at de hovedgrupper af rustfrit stål, der er nævnt i dette dokument, stemmer overens med gældende lovgivning for materialer og genstande tilsigtet kontakt med fødevarer, herunder SVHCs Kandidatliste, Annex XIV og Annex XVII.

### Erklæringen er baseret på:

#### EUROPA-PARLAMENTETS OG RÅDETS FORORDNING (EF) nr. 1935/2004

*"Grundprincippet i denne forordning er, at materialer og genstande, der er bestemt til direkte eller indirekte kontakt med fødevarer, skal være så inaktive, at der ikke afgives stoffer til fødevarerne i mængder, der kan frembyde en fare for menneskers sundhed eller forårsage en uacceptabel ændring af fødevarernes sammensætning eller en forringelse af deres organoleptiske egenskaber."*

#### KOMMISSIONENS FORORDNING (EF) nr. 2023/2006

I forhold til denne forordning, som omhandler "God fremstillingsmæssig praksis for materialer og genstande bestemt for kontakt med fødevarer" anses hovedformålet for Dacapo sikre vore kunder med fuld sporbarhed via batch- og certifikatstyring.

### Erklæringen indeholder:

Hovedgrupperne af rustfrit stål, fremstillet efter EN 10088-1, samt de forneden nævnte pakninger, som kan anvendes til at producere maskiner og udstyr inden for fødevarer- og bryggeriindustrien:

#### Ferritisk, austinitisk og duplex rustfrit stål

Endvidere anbefales at de nævnte ståltyper har en minimum PREN-værdi (Pitting, Resistance Equivalent) på eller over 17,5 til generelle formål. I situationer, hvor der er tale om mere aggressive medier og/eller højere temperaturer, anbefales en PREN-værdi på eller over 23.

Sådan beregnes PREN værdien:  $PREN = \% Cr + 3,3 \times \% Mo + 16 \times \% N$

### Pakninger:

O-ringe og andre pakninger i NBR, FPM, MVQ, EPDM og Kalrez

O-ringe og andre pakninger in PTFE og FEP

De foroven nævnte pakninger elementer er endvidere i overensstemmelse med Europa-Parlamentets og Rådets Direktiv 2011/65/EU pr. 8. juni 2011 om begrænsning af anvendelsen af visse farlige stoffer i elektrisk og elektronisk udstyr.

Derudover certificerer vi, at RoHS-begrænsede elementer jf. artikel 4(1) og Annex II, som er urenheder der kan være til stede, forefindes under de nævnte værdier:

	efter vægt, max %
Bly	0.1
Kviksølv	0.1
Cadmium	0.01
Hexavalent krom	0.1
Polybrominated Biphenyls (PBB's)	0.1

Dacapo Stainless A/S anbefaler endvidere, at kunden grundlæggende sikrer sig, at det stål der anvendes er egnet til brug i det miljø, hvor det slutteligt skal anvendes. Det skal samtidig gennem korrekt håndtering af stålet sikres, at de emner, der indgår i færdige maskiner og udstyr, ikke følgelig afgiver metaller til de fødevarer, der produceres. Eksempelvis bør almindeligt rustfrit stål med et indhold på ca. 17% krom og ca. 8,5% nikkel ikke anvendes til syreholdige produkter, såsom rødvinssovs eller rabarber. I stedet anbefales det, at der hertil anvendes syrefaste ståltyper, som indeholder ca. 2% molybdæn og lidt mere nikkel.

For yderligere oplysninger om rustfrit ståls egenskaber, forarbejdning af rustfrit stål og afsluttende behandling af maskiner og udstyr, henvises til rådgivende ingeniører.


## Certifikater

Dacapo Stainless A/S har materialecertifikater på samtlige varer. Disse certifikater kan downloades via [www.dacapo.com](http://www.dacapo.com) og det anbefales at alt leveret materiale kontrolleres i henhold til følgeseddel og materialecertifikat, inden det tages i brug.

Silkeborg d. 8. maj 2018

  
Stelindoss Sathyadas  
Group Quality Manager

Silkeborg d. 8. maj 2018

  
Kristian Saxtrup Sylvest  
Managing Director